

Die Verwendung von Fertiggrasen zur Begrünung

Dr. Gabriela Schnotz, JULIWA-HESA GmbH und
Thomas Büchner, Fertiggras-Kulturen Bergstraße

Kurzfassung aus Zeitschrift **Rasen Turf Gazon 1 / 2001**

Einleitung

Bereits seit mehreren Jahrzehnten ist die Produktion und Verarbeitung von Fertig- oder Rollrasen ein fester Bestandteil der Techniken zur Begrünung. Besonders in den letzten Jahren haben aber Bekanntheitsgrad und Verwendung stark zugenommen. Einsatz findet Fertiggras im Landschaftsbau an erosionsgefährdeten Flächen ebenso wie auf Sport- und Golfplätzen sowie im privaten Hausgarten.

Mit Fertiggras belegte Flächen können bereits sehr schnell genutzt werden, während angesäte einige Monate benötigen, bis sich eine dichte belastbare Narbe gebildet hat. Diese Jugendphase hat der Fertiggras bereits an der Anzuchtstelle durchlaufen, die Problematik von auflaufenden Unkräutern, Ungleichmäßigkeiten beim Auflaufen oder verzögertem Narbenschluß entfällt daher beim Verlegen des Endproduktes "Fertiggras".

Anforderungen an Rasensoden

Mehrere Richtlinien, darunter besonders die DIN 18035/4, legen Parameter für die Produktion von Fertiggras fest. Diese beziehen sich nahezu ausschließlich auf Rasenflächen, die mit einem Tragschichtaufbau für Sport- und Golfgras gemäß DIN- bzw. nach FLL-Vorgaben gebaut werden. Wie BÜRING (1999) in einem Übersichtsartikel zusammenfaßt, sind in den FLL-Broschüren RSM und "Richtlinie für den Bau von Golfplätzen" sowie der DIN 18035, Teil 4, einige wichtige Parameter für Fertiggras zusammengefaßt.

Qualitäts-Kriterien für Sportplatz-Fertiggras:

-
- Körnungslinie des Anzuchtbodens innerhalb der von der DIN vorgegebenen Grenzen
- Anteile unter 0,025 mm Durchmesser < 12 %
- organische Substanz < 3%, besser < 2%
- Gräserarten und -sorten gemäß der RSM
- möglichst gleichhohe Anteile an Wiesenrispe und Deutschem Weidelgras im Bestand
- Fremdartenanteil max. 2%, davon höchstens die Hälfte *Poa annua*
- projektive Bodenbedeckung mind. 95%
- Rasenfilz maximal 5 mm
- Zusammenhalt der Soden bei Produktion bzw. Lieferung

Die o.g. Anforderungen werden nur in wenigen Gebieten Deutschlands vom anstehenden Boden erfüllt. Zu diesen begünstigten Gebieten gehört auch der Raum an der Bergstraße, der mit seinen sandigen Böden ideale Bedingungen für die Produktion von Fertiggras für DIN-Aufbauten bietet. In anderen Fällen wird der anstehende Boden z.T. mit erheblichem Aufwand verbessert (z.B. Aufbringen von Quarzsand).

Für Grünssoden im Golfbereich gelten besondere Anforderungen. Die Soden sollen dünner geschält sein (10 bis 15 mm), der Rasenfilz darf maximal 3 mm stark sein. Die angestrebte Schnitthöhe von 6-10 mm ist für den Sodenproduzenten mit sehr hohem Pflegeaufwand verbunden. Qualitativ hochwertige Grünssoden haben daher einen entsprechend höheren Preis gegenüber Sportrasensoden.

Anzucht der Rasensoden

Besonders wichtig für den Rollrasen-Produzenten ist bei der Ansaat Sortenwahl und Saatgutqualität. Die angestrebten hälftigen Anteile Wiesenrispe und Weidelgras in der Sportrasensode sind nur mit einem sehr hohen Anteil Wiesenrispe in der Ansaatmischung zu erreichen.

Zusätzlich wird ein geringer Anteil *Festuca rubra* (meist ssp. *trichophylla*) eingesetzt, der nach RSM-Vorschrift zwar nicht im Sportrasen verwendet wird, dennoch wichtig für die Sodenqualität ist, da ein guter Zusammenhalt und eine frühere Schälbarkeit damit verbunden sind. Zu hohe Anteile bringen aber u.U. Probleme mit sich, da *Festuca rubra* zur Filzbildung neigt und einen höheren Pflegeaufwand zur Folge hat.

Beispiel einer Ansaatmischung zur Produktion von DIN-Sportrasen:

5 % <i>Festuca rubra trichophylla</i>	1 Sorte
25 % <i>Lolium perenne</i>	2 Sorten
70 % <i>Poa pratensis</i>	3 Sorten

Außerdem ist heute den Fertigrasen-Produzenten die Möglichkeit gegeben, mit Ansaatmischungen auf spezielle Bedürfnisse zu reagieren. Schattenrasen (mit *Poa supina*, *Deschampsia cespitosa* oder *Festuca arundinacea*), pflegeleichter Gebrauchsrasen, langsam wachsender oder trockenheitsresistenter Rasen kann durch gezielte Artenzusammenstellung produziert werden. Bei der Anzucht finden – zumindest bei den namhaften und leistungsstarken Rasenschulen – neueste Produktionstechniken Anwendung. Dies beginnt bei der schonenden Bodenbearbeitung und der gleichmäßigen Ansaat und endet bei der eigentlichen Produktion mit selbstfahrenden Schälmaschinen, die heute bereits von einer Person bedient werden können und eine große Schlagkraft in Stoßzeiten gewährleisten.

Dazwischen liegt über einen Zeitraum von ca. 12 bis 15 Monaten die aufwendige Pflege bis zur Schälbarkeit des Rasens. Diese umfaßt eine ausgewogene Nährstoffversorgung, regelmäßige Bewässerung und nicht zuletzt ca. 70 bis 80 Schnitte mit Spindelmähern. Weitere Maßnahmen wie das Entfernen des Mähgutes oder Abstriegeln der Flächen sind jedoch erforderlich, um qualitativ hochwertigen Sportrasen zu erzeugen.

Schälen des Fertigrasens

Eine Vielzahl von Rollengrößen macht den Einsatz für jeden Bedarf möglich. Eine universelle Standardgröße ist die sogenannte Kleinrolle mit den Abmessungen 0,40m x 2,50m. Daneben haben sich noch eine ganze Reihe von größeren Einheiten etabliert, die sowohl maschinell als auch z.T. mit Hilfe von Handverlegegeräten vom Käufer selbst verlegt werden können. Voraussetzung für deren Einsatz ist aber eine gewisse Flächengröße und Geländebeschaffenheit. Daher wird die Fertigrasenverlegung wohl nie ganz ohne die Kleinrolle bestehen können.

Die Rollenbreite der Großrollen schwankt zwischen 0,60m und max. 2,20m. Vorteile sind schnelle Verlegung und entsprechend weniger Kanten, dadurch die schnellere Benutzbarkeit.

Abbildung 1

Transport von Fertigrasen

Im Laufe der letzten Jahre haben viele kleinere Anbieter mit der Produktion von Fertigrasen begonnen und sich dadurch einen lokalen Markt geschaffen, der von kurzen Wegen und relativ großer Flexibilität bei der Abwicklung profitiert. Durch kurze Wegstrecken werden Verluste gering gehalten und auch in der heißen Jahreszeit kann Rollrasen verlegt werden. Bei größeren Bauobjekten wie z.B. Sportplätzen wird der Transport meist durch die Rasenschulen selbst organisiert. Durch Transporte über Nacht oder mit Kühlwagen können größere Strecken, auch ins Ausland, problemlos bewerkstelligt werden. Referenzobjekte der namhaften Anbieter in anderen europäischen Staaten beweisen dies.

Verlegung von Fertigrasen

Nach der DIN sind die Soden eng, mit versetzten Quertugungen (Verbandsystem) zu verlegen. Bodenkontakt wird durch Bewässerung und diagonales Walzen hergestellt. Bei allen Verlegearbeiten ist darauf zu achten, daß die Funktionsfähigkeit und Ebenföchigkeit der Rasentragschicht nicht beeinträchtigt wird, die Einarbeitung eines Düngers mit bis zu 8 g N/m² beeinflusst den Anwachs Vorgang positiv.

Auch nach der Verlegung kann die Pflanzenbestandsentwicklung variieren. Durch reichliche Wasserversorgung in der Anfangsphase und Narbenschädigungen kann der Anteil an *Poa annua* auch auf *Lolium*-dominanten Flächen zunehmen. Besonders in schattigen, weniger beanspruchten

Bereichen wandert oft *Poa trivialis* ein. Die Entwicklung der Bestände nach Verlegung der Soden wird somit nachhaltig von Standort, Verlegezeitpunkt, Pflegemaßnahmen und Strapazierung beeinflusst.

Abbildung 2

Literatur:

BOEKER, P. (1977): Grundsätze für die Erzeugung, Bewertung und Verlegung von Fertiggrasen.
Rasen – Turf – Gazon 4, 1977, S. 128-131

BÜRING, W. (1999): Regeln der Technik für Produktion, Transport, Verlegung und Pflege von Fertiggrasen. Rasen – Turf – Gazon 1/1999, S. 14-16

SELLMAN, M, übersetzt von HEISING, A: (2000): Rasensoden – was sollte man beachten?
Greenkeepers Journal 3, 2000, S. 15-18